

композитных защит агрегатов автомобилей

Mercedes-Benz



Что такое «композит»?

Композит—многослойный материал, состоящий из армирующего непрерывного наполнителя и синтетического полимерного связующего.

- •В качестве армирующего наполнителя используется стекловолокно.
- •Полимерные связующие-это синтетические смолы (фенольные, эпоксидные, полиэфирные и т.д.)
- •Композиты превосходят традиционные материалы и сплавы по своим механическим свойствам, и, в то же время, они легче. Использование композитов обычно позволяет уменьшить массу конструкции при сохранении или улучшении её механических характеристик.

Превосходства перед другими материалами:

- •По удельной прочности в 1,5 раза превосходит сталь.
- •Не подвержена коррозии. Устойчивость к химически активным агрессивным веществам.
- •Высокий коэффициент шумопоглощения.
- •Сохраняет физико-механические характеристики в процессе эксплуатации при температурах -60С -+120С.
- •Возможность при формовании придать любую форму.

Минусы:

От начала разработки до выхода первой партии изделия проходит ни менее 14 дней. Стоимость оснастки и материалов используемых для изготовления одного изделия превышают в разы стоимость

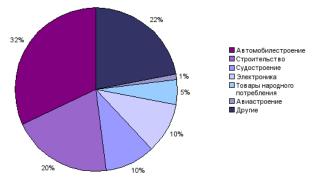
производства из металлов.



Структура композита

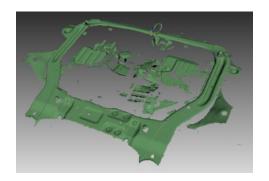


Непрерывное стекловолокно



Применение композитов

Разработка



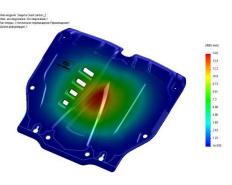
Сканирование – получение 3D модели моторного отсека, двигателя для моделирования защиты.



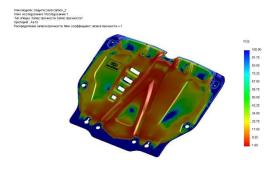
Эскиз модели, осуществление виртуальной примерки, построение с учётом индивидуальных особенностей автомобиля.



Расчёт конструкции - системы трехмерного моделирования позволяют произвести прочностные и ресурсные расчеты будущего продукта.



Расчёт прогиба под нагрузкой.



Расчет прочности.



Утверждение модели.



Изготовление оснастки.



Контроль качества.

Производство по технологии RTM

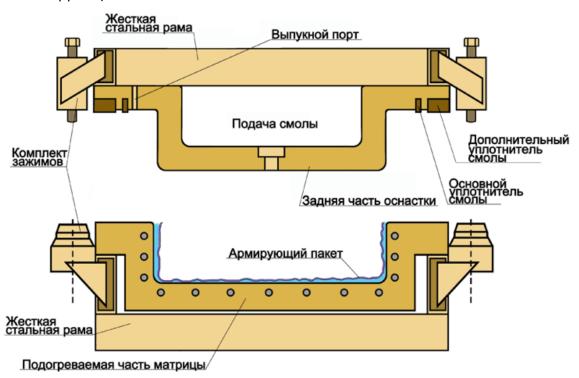
•Производство композитных защит картера основано на передовой технологии литья пропиткой - RESIN TRANSFER MOLDING (RTM), суть которой заключается в инжекции термореактивной смолы (впрыска) в закрытую полость формы (матрицы). Мат из непрерывного волокна, комплексные материалы или стеклоткани используются в RTM в качестве армирующего материала. Смола пропитывает армирующий материал и застывает в форме композитной детали.

Преимущества:

- •Высокая степень автоматизации процесса;
- •Точность дозирования материала;
- •Незначительные потери материала;
- •Непродолжительное время цикла;
- •Незначительная последующая обработка готовых деталей вследствие лучшего качества поверхности;
- •Высокая производительность, высокое качество получаемого изделия;
- •Экологичность, минимальное количество отходов.

Недостатки:

•Стоимость инжекционного оборудования.



Почему композитная защита картера?

1. Что такое «композит», что за материал?

Композит — это материал, состоящий из полимерной матрицы с заданным в ней распределением армирующих элементов: волокнистых, дисперсно-уплотненных, слоистых. Армирующие волокна - цельное стекловолокно, стекломат. Связующий материал - эпоксивинилэфирная смола. Связывание материала происходит под давлением 6 атмосфер в вакуумной среде. В процессе армирования образуются композиционные материалы, которые отличаются от неармированных гораздо более высоким модулем упругости, (то есть более высокие жесткость и прочность при сжатии).

2. Почему композитная защита лучше металлической?

По удельной прочности стеклопластик превосходит сталь в 1,5 раза. При производстве полностью повторяется конфигурация оригинального пыльника автомобиля, обеспечивающая максимальную защиту моторного отсека и узлов трансмиссии от попадания влаги и грязи, не нарушает распределения воздушных потоков под днищем автомобиля. Потери клиренса минимальны. Малый вес в сравнение с металлической защитой. Материал не подвержен коррозии, он нейтрален к реагентам, которыми обрабатывают дороги во время гололёда.

3. Как композитная защита ведет себя при ударе, наезде на препятствие?

В сравнении с металлической защитой, при наезде на препятствие не получает остаточную пластическую деформацию, после которой, вследствие контакта и последующего износа, возможно повреждение элементов моторного отсека автомобиля; таких, как картер, выхлопная труба или каталитический нейтрализатор. После удара она вновь принимает первоначальную форму, конструкция защиты эффективно снижает ударные нагрузки и равномерно распределяет их через точки крепления на силовые элементы кузова автомобиля. При лобовом столкновении, композитная защита лопается и не мешает уходу двигателя вниз, по заранее просчитанной траектории.

4. Насколько вредны испарения композитной защиты при нагреве в летнее время?

Температурный режим эксплуатации защиты от + 120° С до -60°С. Рабочая температура композитных защит не выходит за рамки температур эксплуатации в пробках в летний период. Отсутствуют выделения вредных химические соединений, которые засасываются системой вентиляции автомобиля и попадают в лёгкие водителя и пассажиров. Все материалы, используемые в производстве, имеют санитарно-эпидемиологические заключения Государственной санитарно-эпидемиологической службы РФ.

5. Не создаёт ли композитная защита больше звуков при движении, чем металлическая?

Волокнистая структура, наличие резиновых амортизаторов, шумопоглашающих и виброгасящих накладок гарантируют отличный вибродемпфирующий эффект и снижает звукоизлучение от различных агрегатов автомобиля.

6. А почему композитная защита дороже металлической?

Сложная, по сравнению с производством металлических защит, технология производства.

7. Какая гарантия?

3 года



NEADICA N	(OTETI	MOTERIA	THEFOR	TIME ATEM	TD MICH GLOCHE	A DATE OF THE
MAPKA, M		МОДЕЛЬН		ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
MERCEDES-BI		2014		BCE	BCE	13.07k
VITO (V	V447)	2014	1-	Dez	1 202	15.071
ЗАЩИТА АКПП	Г-образная пл. ABC.05.01.000 2 отв.	АВС анка Б .018 Ша	оазная планка .05.01.000.024 юлт М8х30 йба гровер 8 Шайба М8		Г-образная планка ABC.05.01.001.044 2 отв.	Болт М8х30 Шайба гровер 8 Шайба М8 2 отв.
Кронштейн		Кронштейн №2			Кронштейн №1	
N23						
Саморез М6.3x25 3 отв.	l Gor	т M10x40			защита двс	Саморез М6.3x25 Шайба М6 3 отв.
Болт М8х30 Шайба гровер 8 Шайба М8 2 отв.	УВЕЛИ	а гровер 10 Шайба ЧЕННАЯ М10 2 отв.	/ `	Шайба резиновая 2 2 отв.	Болт Майба гро Шайба гро Шайба 5 отв	овер 8 М8

Состав комплекта крепежа:

НАИМЕНОВА	ние	КОЛ-ВО	АРТИКУЛ
Болт	M8x30	10 шт.	
БОЛТ	M10x40	2 шт.	
IIIoma amanumanua	M8	10 шт.	
Шайба увеличенная	M10	2 шт.	
III.	8	10 шт.	
Шайба гровер	10	2 шт.	
Шайба резиновая		4 шт.	ABC.05.01.000.078
Г - б	M10	2 шт.	ABC.05.01.000.018
Г-образная планка	M8	1 шт.	ABC.05.01.000.024
Планка закладная	M8	2 шт.	ABC.05.01.001.044
Саморез	Ø6.3x25	6 шт.	
Скоба самореза 6,3		6 шт.	
2	ДВС	1 шт.	
Защита	АКПП	1 шт.	
	№ 1	1 шт.	
Кронштейн	№ 2	1 шт.	
	№3	1 шт.	

Порядок установки комплекта защиты:

Снять штатный пыльник.

Вставить закладные М8 с усом АВС...044 в отв. подрамника и установить Кронштейн №1, болты

Момент затяжки 10 Hm

25 HM

Вставить закладные М8 с усом ABC...044 в отв. подрамника и установить Кронштейн №1, болты крепления затянуть (рис 1-2).

Справа отвернуть на 3-4 оборота штатный болт, завести под него Кронштейн №2.

Слева закрепить Кронштейн №2 болтом М8х25, предварительно подложив Г-образную планку М8 ABC...024 поверх отверстия стального щитка.

Отвернуть штатные болты, установить Кронштейн №3 ввернуть болты обратно (не затягивать!!!)

Заменить пять штатных скобок на скобы из комплекта крепежа.

Установить защиту АКПП и закрепить ее согласно схеме (но не затягивать). Затянуть болты крепления Кронштейна №3. В отв. передней части защиты вставить два болта М10х40, предварительно надев на каждый: гровер 10, УВЕЛИЧЕННУЮ шайбу М10, две резиновые шайбы и далее на 2-3 оборота ввернуть в Г-образную планку М10 АВС...018

Установить защиту ДВС и закрепить ее согласно схеме.

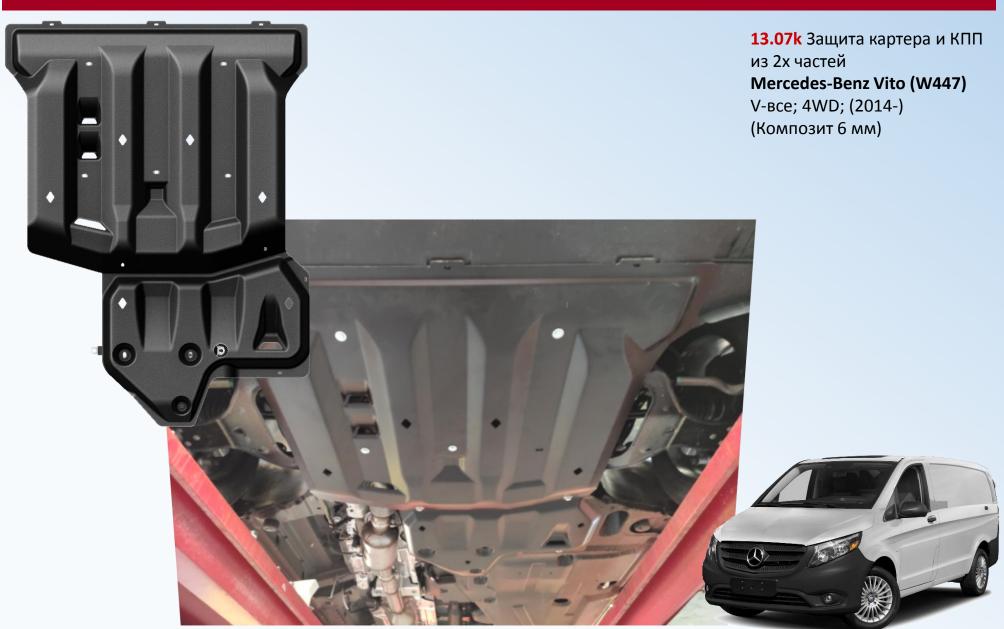
Все точки крепления затянуть, в том числе Кронштейна №3.

Крепления двух частей защит

Тип болта

MB

М10 При исполь произвести его	45 Нм ьзовании пневмоинсрумента о регулировку согласно таблице	Защита ДВС		Защита АКПП
	n.6	6	∏. 6	
П. 2				Π. 2
П. 3				П. 4
		HAR E		1
		· ·		C CINE
-			TY	П. 6
П. 5				П. 5
	X AT			100
+	3.	. 0		
			PO	П. 6



NEADICA N	(OTETI	MOTERIA	THEFOR	TIME ATEM	TD MICH GLOCHE	A DATE OF THE
MAPKA, M		МОДЕЛЬН		ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
MERCEDES-BI		2014		BCE	BCE	13.07k
VITO (V	V447)	2014	1-	Dez	1 202	15.071
ЗАЩИТА АКПП	Г-образная пл. ABC.05.01.000 2 отв.	АВС анка Б .018 Ша	оазная планка .05.01.000.024 юлт М8х30 йба гровер 8 Шайба М8		Г-образная планка ABC.05.01.001.044 2 отв.	Болт М8х30 Шайба гровер 8 Шайба М8 2 отв.
Кронштейн		Кронштейн №2			Кронштейн №1	
N23						
Саморез М6.3x25 3 отв.	l Gor	т M10x40			защита двс	Саморез М6.3x25 Шайба М6 3 отв.
Болт М8х30 Шайба гровер 8 Шайба М8 2 отв.	УВЕЛИ	а гровер 10 Шайба ЧЕННАЯ М10 2 отв.	/ `	Шайба резиновая 2 2 отв.	Болт Майба гро Шайба гро Шайба 5 отв	овер 8 М8

Состав комплекта крепежа:

НАИМЕНОВА	ние	КОЛ-ВО	АРТИКУЛ
Болт	M8x30	10 шт.	
БОЛТ	M10x40	2 шт.	
IIIoma amanumanua	M8	10 шт.	
Шайба увеличенная	M10	2 шт.	
III.	8	10 шт.	
Шайба гровер	10	2 шт.	
Шайба резиновая		4 шт.	ABC.05.01.000.078
Г - б	M10	2 шт.	ABC.05.01.000.018
Г-образная планка	M8	1 шт.	ABC.05.01.000.024
Планка закладная	M8	2 шт.	ABC.05.01.001.044
Саморез	Ø6.3x25	6 шт.	
Скоба самореза 6,3		6 шт.	
2	ДВС	1 шт.	
Защита	АКПП	1 шт.	
	№ 1	1 шт.	
Кронштейн	№ 2	1 шт.	
	№3	1 шт.	

Порядок установки комплекта защиты:

Снять штатный пыльник.

Вставить закладные М8 с усом АВС...044 в отв. подрамника и установить Кронштейн №1, болты

Момент затяжки 10 Hm

25 HM

Вставить закладные М8 с усом ABC...044 в отв. подрамника и установить Кронштейн №1, болты крепления затянуть (рис 1-2).

Справа отвернуть на 3-4 оборота штатный болт, завести под него Кронштейн №2.

Слева закрепить Кронштейн №2 болтом М8х25, предварительно подложив Г-образную планку М8 ABC...024 поверх отверстия стального щитка.

Отвернуть штатные болты, установить Кронштейн №3 ввернуть болты обратно (не затягивать!!!)

Заменить пять штатных скобок на скобы из комплекта крепежа.

Установить защиту АКПП и закрепить ее согласно схеме (но не затягивать). Затянуть болты крепления Кронштейна №3. В отв. передней части защиты вставить два болта М10х40, предварительно надев на каждый: гровер 10, УВЕЛИЧЕННУЮ шайбу М10, две резиновые шайбы и далее на 2-3 оборота ввернуть в Г-образную планку М10 АВС...018

Установить защиту ДВС и закрепить ее согласно схеме.

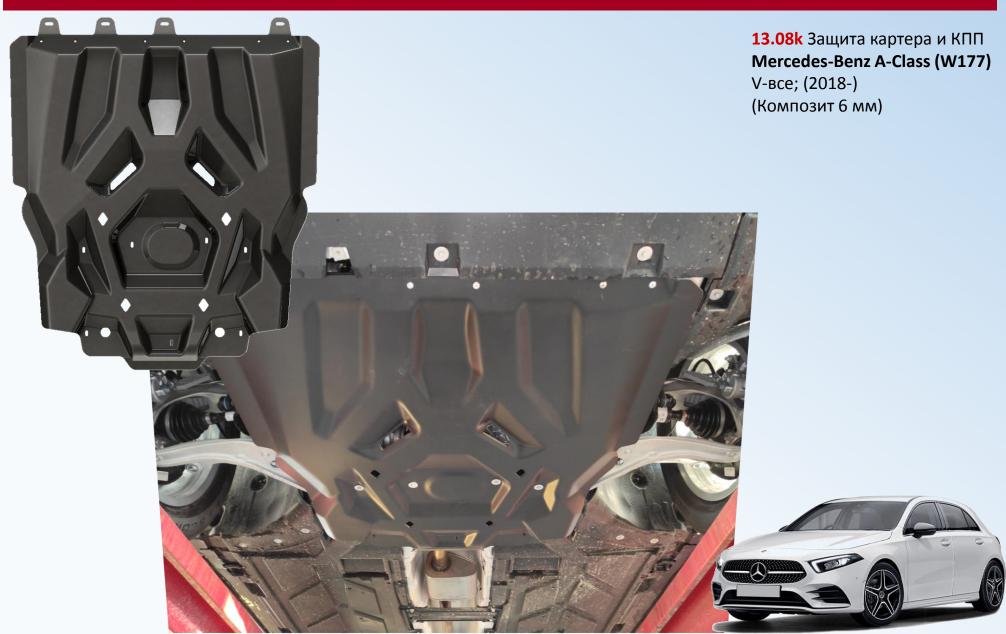
Все точки крепления затянуть, в том числе Кронштейна №3.

Крепления двух частей защит

Тип болта

MB

М10 При исполь произвести его	45 Нм ьзовании пневмоинсрумента о регулировку согласно таблице	Защита ДВС		Защита АКПП
	n.6	6	∏. 6	
П. 2				Π. 2
П. 3				П. 4
		HAR E		1
		· ·		C CINE
-			TY	П. 6
П. 5				П. 5
	X AT			100
+	3.	. 0		
			PO	П. 6



МАРКА, МОДЕЛЬ	модельный год	ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
MERCEDES-BENZ A-Class (W177)	2018-			
B-Class (W247)	2018-			
CLA (C118, X118)	2019-	V-Bce	BCE	13.08k
GLA (H247)	2019-			
GLB (X247)	2019-	*		,
Болт Мбх30 Шайба гровер 10 Шайба М10 7 отв.				Саморез Штатныі 4 отв.
НАИ	МЕНОВАНИЕ	кол-во	АРТИКУЛ	
Болт	M6x30	7 шт.	111 1111(331)	
Шайба увелич		7 шт.		
Шайба гро	вер 6	7 шт.		
Резиновы амортизат	й	4 шт.		
diopinisar	-r			

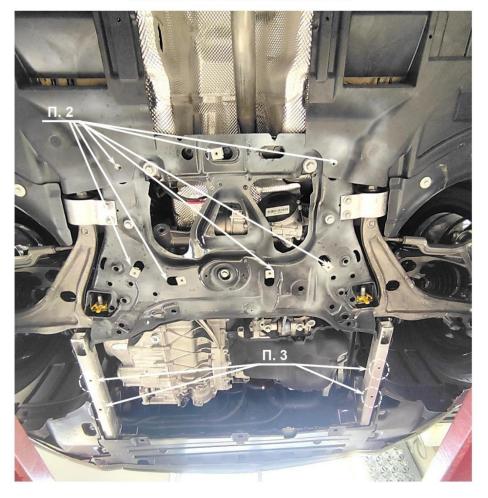
M6

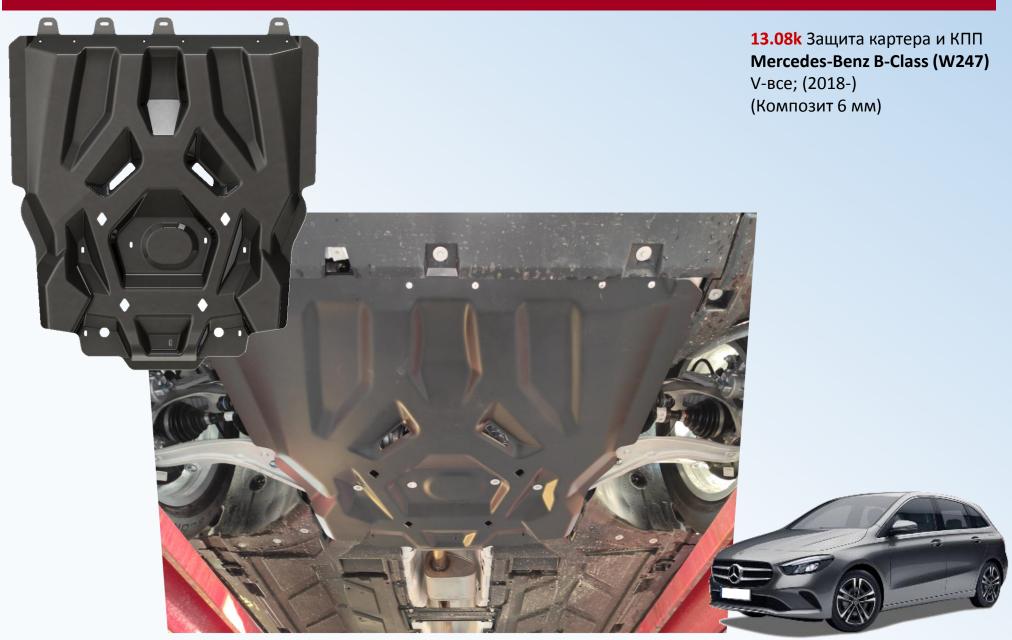
7 шт.

BUT316

- 1. Снять штатный пыльник.
- Заменить семь штатных скобок на скобы М6 из комплекта крепежа.
 Очистить от пыли участки рамы вокруг четырех отверстий и наклеить резиновые амортизаторы.
- 4. Установить композитную защиту, вставив передний край между бампером и рамой, далее закрепить ее болтами М6х30, переднюю часть штатными саморезами.
- 5. Все точки крепления затянуть.

Тип болта	Момент затяжки
M6	10 Hm
M8	25 Hm
M10	45 Hm
	и пневмоинсрумента ровку согласно таблице





МАРКА, МОДЕЛЬ	модельный год	ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
MERCEDES-BENZ A-Class (W177)	2018-			
B-Class (W247)	2018-			
CLA (C118, X118)	2019-	V-все	BCE	13.08k
GLA (H247)	2019-		1,000	
GLB (X247)	2019-	7		
	EHOBAHIJE	KOJI-BO	АРТИКУЛ	Саморез Штатный 4 отв.
Болт	M6x30	7 шт.		
		7 шт.		
Шайба увеличе				
Шайба гров		7 шт.		
Резиновый амортизато		4 шт.		

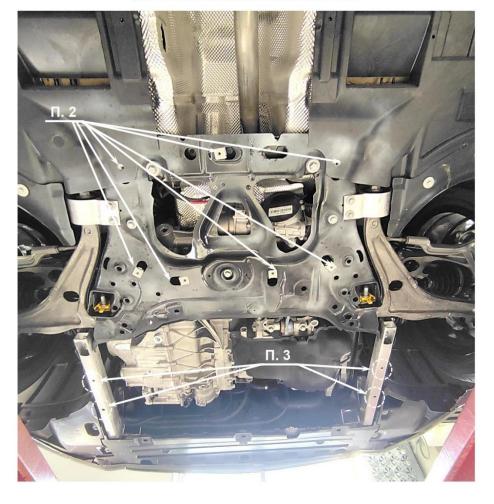
M6

7 шт.

BUT316

- 1. Снять штатный пыльник.
- Заменить семь штатных скобок на скобы М6 из комплекта крепежа.
 Очистить от пыли участки рамы вокруг четырех отверстий и наклеить резиновые амортизаторы.
- 4. Установить композитную защиту, вставив передний край между бампером и рамой, далее закрепить ее болтами М6х30, переднюю часть штатными саморезами.
- 5. Все точки крепления затянуть.

Тип болта	Момент затяжки
M6	10 Hm
M8	25 Hm
M10	45 Hm
	и пневмоинсрумента ровку согласно таблице





МАРКА, МОДЕЛЬ	модельный год	ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
MERCEDES-BENZ A-Class (W177)	2018-			
B-Class (W247)	2018-			
CLA (C118, X118)	2019-	V-все	BCE	13.08k
GLA (H247)	2019-		1,000	
GLB (X247)	2019-	7		
	EHOBAHIJE	KOJI-BO	АРТИКУЛ	Саморез Штатный 4 отв.
Болт	M6x30	7 шт.		
		7 шт.		
Шайба увеличе				
Шайба гров		7 шт.		
Резиновый амортизато		4 шт.		

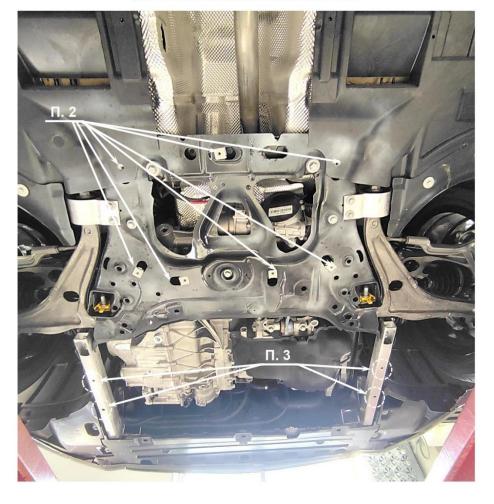
M6

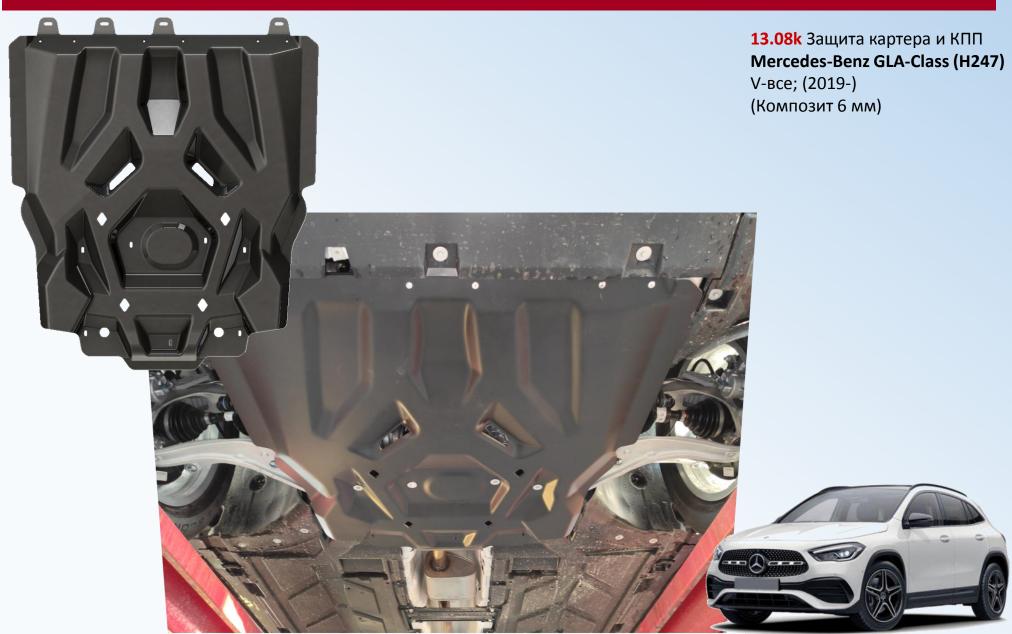
7 шт.

BUT316

- 1. Снять штатный пыльник.
- Заменить семь штатных скобок на скобы М6 из комплекта крепежа.
 Очистить от пыли участки рамы вокруг четырех отверстий и наклеить резиновые амортизаторы.
- 4. Установить композитную защиту, вставив передний край между бампером и рамой, далее закрепить ее болтами М6х30, переднюю часть штатными саморезами.
- 5. Все точки крепления затянуть.

Тип болта	Момент затяжки
M6	10 Hm
M8	25 Hm
M10	45 Hm
	и пневмоинсрумента ровку согласно таблице





МАРКА, МОДЕЛЬ	модельный год	ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
MERCEDES-BENZ A-Class (W177)	2018-			
B-Class (W247)	2018-			
CLA (C118, X118)	2019-	V-Bce	BCE	13.08k
GLA (H247)	2019-	10 000000	0,000.0	
GLB (X247)	2019-	1		
	EHOBAHIJE	Кол-во	АРТИКУЛ	Саморез Штатный 4 отв.
Болт	M6x30	7 шт.		
Шайба увеличе		7 шт.	-	
Шайба гров		7 шт.		27
Резиновый амортизато		4 шт.		

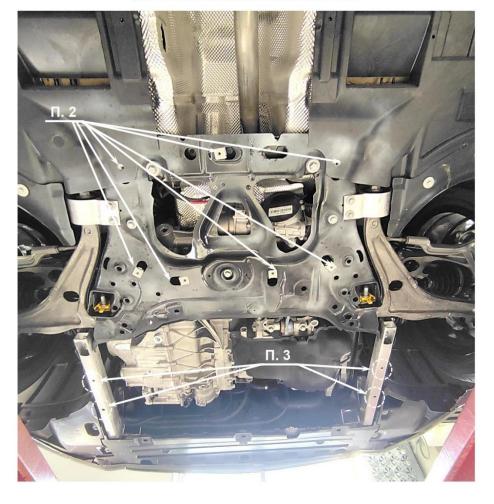
M6

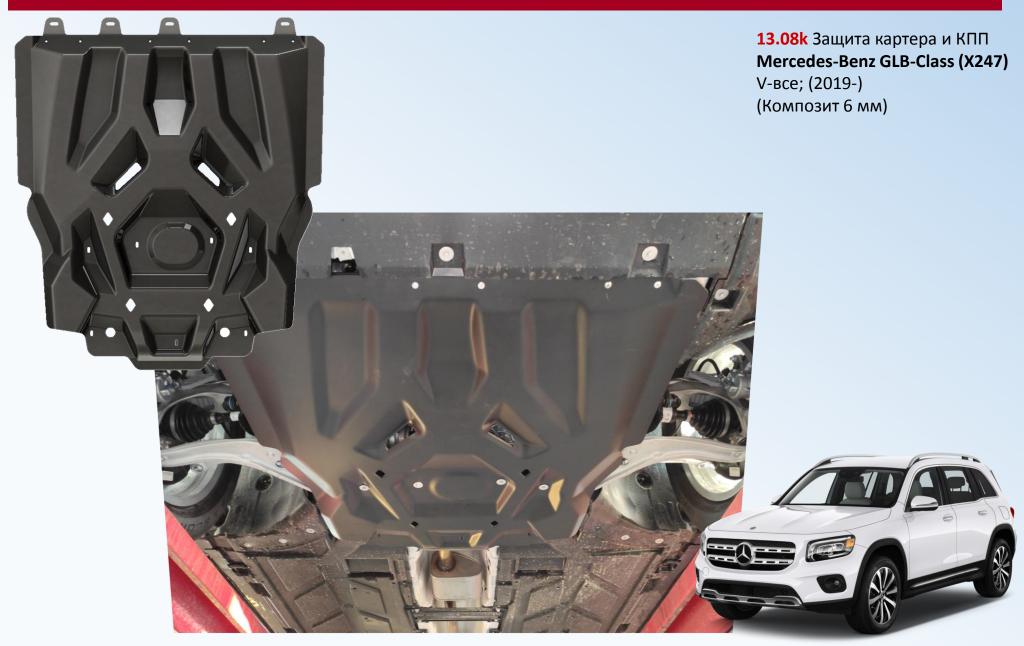
7 шт.

BUT316

- 1. Снять штатный пыльник.
- Заменить семь штатных скобок на скобы М6 из комплекта крепежа.
 Очистить от пыли участки рамы вокруг четырех отверстий и наклеить резиновые амортизаторы.
- 4. Установить композитную защиту, вставив передний край между бампером и рамой, далее закрепить ее болтами М6х30, переднюю часть штатными саморезами.
- 5. Все точки крепления затянуть.

Тип болта	Момент затяжки
M6	10 Hm
M8	25 Hm
M10	45 Hm
	и пневмоинсрумента ровку согласно таблице





МАРКА, МОДЕЛЬ	модельный год	ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
MERCEDES-BENZ A-Class (W177)	2018-			
B-Class (W247)	2018-			
CLA (C118, X118)	2019-	V-Bce	BCE	13.08k
GLA (H247)	2019-	10 000000	0,000.0	
GLB (X247)	2019-	1		
	EHOBAHIJE	Кол-во	АРТИКУЛ	Саморез Штатный 4 отв.
Болт	M6x30	7 шт.		
Шайба увеличе		7 шт.	-	
Шайба гров		7 шт.		27
Резиновый амортизато		4 шт.		

M6

7 шт.

BUT316

- 1. Снять штатный пыльник.
- Заменить семь штатных скобок на скобы М6 из комплекта крепежа.
 Очистить от пыли участки рамы вокруг четырех отверстий и наклеить резиновые амортизаторы.
- 4. Установить композитную защиту, вставив передний край между бампером и рамой, далее закрепить ее болтами М6х30, переднюю часть штатными саморезами.
- 5. Все точки крепления затянуть.

Тип болта	Момент затяжки
M6	10 Hm
M8	25 Hm
M10	45 Hm
	и пневмоинсрумента ровку согласно таблице

