

Каталог

композитных защит
агрегатов автомобилей

INFINTI



2020 г.

Композит—многослойный материал, состоящий из армирующего непрерывного наполнителя и синтетического полимерного связующего.

- В качестве армирующего наполнителя используется стекловолокно.
- Полимерные связующие-это синтетические смолы (фенольные, эпоксидные, полиэфирные и т.д.)
- Композиты превосходят традиционные материалы и сплавы по своим механическим свойствам, и, в то же время, они легче. Использование композитов обычно позволяет уменьшить массу конструкции при сохранении или улучшении её механических характеристик.

Превосходства перед другими материалами:

- По удельной прочности в 1,5 раза превосходит сталь.
- Не подвержена коррозии. Устойчивость к химически активным агрессивным веществам.
- Высокий коэффициент шумопоглощения.
- Сохраняет физико-механические характеристики в процессе эксплуатации при температурах -60С -+120С.
- Возможность при формировании придать любую форму.

Минусы:

От начала разработки до выхода первой партии изделия проходит ни менее 14 дней.

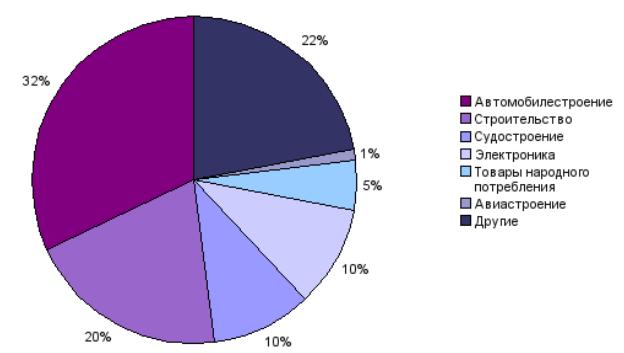
Стоимость оснастки и материалов используемых для изготовления одного изделия превышают в разы стоимость производства из металлов.



Структура композита

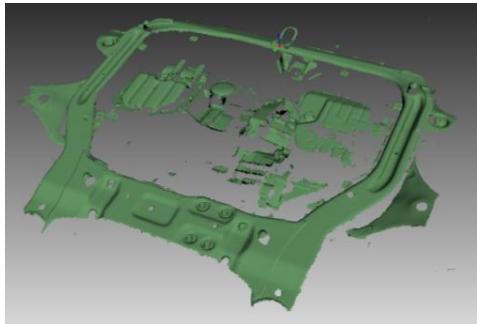


Непрерывное стекловолокно

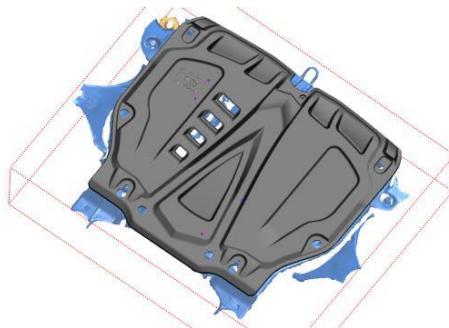


Применение композитов

Разработка



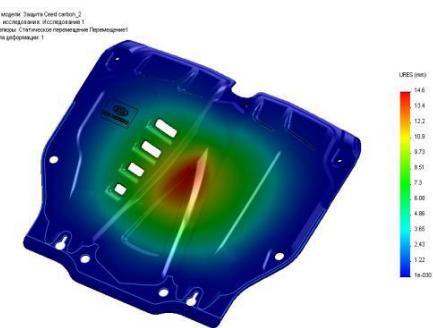
Сканирование – получение 3D модели моторного отсека, двигателя для моделирования защиты.



Эскиз модели, осуществление виртуальной примерки, построение с учётом индивидуальных особенностей автомобиля.

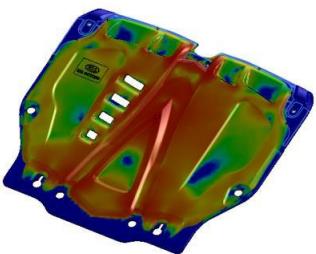


Расчёт конструкции – системы трехмерного моделирования позволяют произвести прочностные и ресурсные расчеты будущего продукта.



Расчёт прогиба под нагрузкой .

Имя модели: Защита Средний Секция_2
Имя исследования: Исследование 1
Тип анализа: Задача прочности (анализ прочности)
Коэффициент запаса прочности: 1
Распределение запаса прочности: Мин. коэффициент запаса прочности = 1



FOS
100.00
93.50
76.25
67.00
58.75
50.50
42.25
34.00
25.75
17.50
9.25
1.00

Расчет прочности.



Утверждение модели.



Изготовление оснастки.



Контроль качества.

Производство по технологии RTM

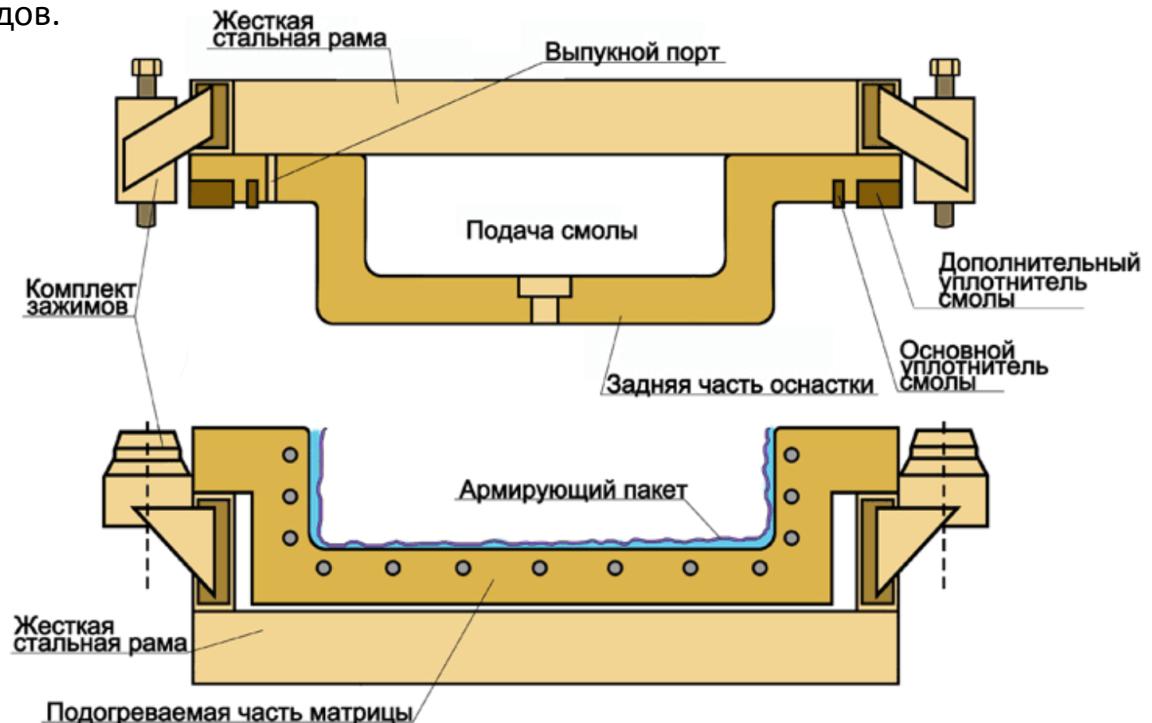
- Производство композитных защит картера основано на передовой технологии литья пропиткой -RESIN TRANSFER MOLDING (RTM), суть которой заключается в инжекции термореактивной смолы (впрыска) в закрытую полость формы (матрицы). Мат из непрерывного волокна, комплексные материалы или стеклоткани используются в RTM в качестве армирующего материала. Смола пропитывает армирующий материал и застывает в форме композитной детали.

Преимущества:

- Высокая степень автоматизации процесса;
- Точность дозирования материала;
- Незначительные потери материала;
- Непродолжительное время цикла;
- Незначительная последующая обработка готовых деталей вследствие лучшего качества поверхности;
- Высокая производительность, высокое качество получаемого изделия;
- Экологичность, минимальное количество отходов.

Недостатки:

- Стоимость инжекционного оборудования.



Почему композитная защита картера?

1. Что такое «композит», что за материал?

Композит – это материал, состоящий из полимерной матрицы с заданным в ней распределением армирующих элементов: волокнистых, дисперсно-уплотненных, слоистых. Армирующие волокна - цельное стекловолокно, стекломат. Связующий материал - эпоксидинилэфирная смола . Связывание материала происходит под давлением 6 атмосфер в вакуумной среде. В процессе армирования образуются композиционные материалы, которые отличаются от неармированных гораздо более высоким модулем упругости, (то есть более высокие жесткость и прочность при сжатии).

2. Почему композитная защита лучше металлической?

По удельной прочности стеклопластик превосходит сталь в 1,5 раза. При производстве полностью повторяется конфигурация оригинального пыльника автомобиля, обеспечивающая максимальную защиту моторного отсека и узлов трансмиссии от попадания влаги и грязи, не нарушает распределения воздушных потоков под днищем автомобиля. Потери клиренса минимальны. Малый вес в сравнение с металлической защитой. Материал не подвержен коррозии, он нейтрален к реагентам, которыми обрабатывают дороги во время гололёда.

3. Как композитная защита ведет себя при ударе, наезде на препятствие?

В сравнении с металлической защитой, при наезде на препятствие не получает остаточную пластическую деформацию, после которой, вследствие контакта и последующего износа, возможно повреждение элементов моторного отсека автомобиля; таких, как картер, выхлопная труба или каталитический нейтрализатор . После удара она вновь принимает первоначальную форму, конструкция защиты эффективно снижает ударные нагрузки и равномерно распределяет их через точки крепления на силовые элементы кузова автомобиля. При лобовом столкновении, композитная защита лопается и не мешает уходу двигателя вниз, по заранее просчитанной траектории.

4. Насколько вредны испарения композитной защиты при нагреве в летнее время?

Температурный режим эксплуатации защиты от + 120° С до -60°С. Рабочая температура композитных защит не выходит за рамки температур эксплуатации в пробках в летний период. Отсутствуют выделения вредных химические соединений, которые засасываются системой вентиляции автомобиля и попадают в лёгкие водителя и пассажиров. Все материалы, используемые в производстве, имеют санитарно-эпидемиологические заключения Государственной санитарно-эпидемиологической службы РФ.

5. Не создаёт ли композитная защита больше звуков при движении, чем металлическая?

Волокнистая структура, наличие резиновых амортизаторов, шумоглащающих и виброгасящих накладок гарантируют отличный вибродемпфирующий эффект и снижает звукоизлучение от различных агрегатов автомобиля.

6. А почему композитная защита дороже металлической?

Сложная, по сравнению с производством металлических защит, технология производства.

7. Какая гарантия?

3 года



15.28k Защита картера

INFINITI Q50

V-2,0; 3,5hyb AT (2013-)

(Композит 6 мм)

15.32k Защита КПП

INFINITI Q50

V-2,0; AT (2013-)

(Композит 6 мм)

15.33k Защита КПП

INFINITI Q50

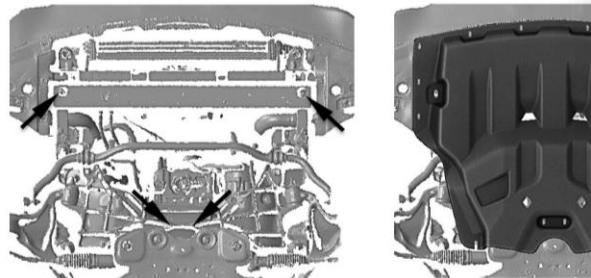
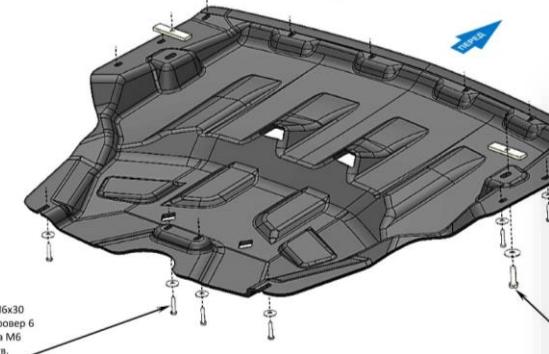
V-3,5hyb AT; 4WD (2013-)

(Композит 6 мм)



МАРКА, МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬНЫЙ ГОД	ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
INFINITI Q50	2014-	V-2.0 V-3.5 hybrid	все	15.28k

Защита ДВС



Порядок установки комплекта защиты:

- Снять штатный пластиковый пыльник ДВС
- Приложить защиту к кузову автомобиля и определить точки крепления.
- Установить закладные планки (отв. указаны стрелками)
- Установить защиту ДВС. Все точки крепления затянуть.

ВНИМАНИЕ! При использовании пневмоинструмента провести его регулировку согласно значениям (M6-5 Нм, M8-15 Нм, M10-25 Нм, M12-40 Нм).

Состав комплекта крепежа	
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
Болт	M6x30 M10x25 2 шт.
Шайба увеличенная	M6 M8 M10 2 шт.
Шайба гровер	6 8 10 2 шт.
Закладная планка	M10 2 шт.

Порядок установки комплекта защиты:

- Снять штатный пластиковый пыльник АКПП
 - Приложить защиту к кузову автомобиля и определить точки крепления.
 - Установить закладные планки (отв. указаны стрелками)
 - Установить кронштейн защиты.
 - Установить защиту АКПП. Все точки крепления затянуть.
- ВНИМАНИЕ!** При использовании пневмоинструмента провести его регулировку согласно значениям (M6-5 Нм, M8-15 Нм, M10-25 Нм, M12-40 Нм).

МАРКА, МОДЕЛЬ
INFINITI Q50

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД
2014-

ДВИГАТЕЛЬ
V-2.0

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

Защита АКПП

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

Защита ДВС

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

Защита АКПП

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

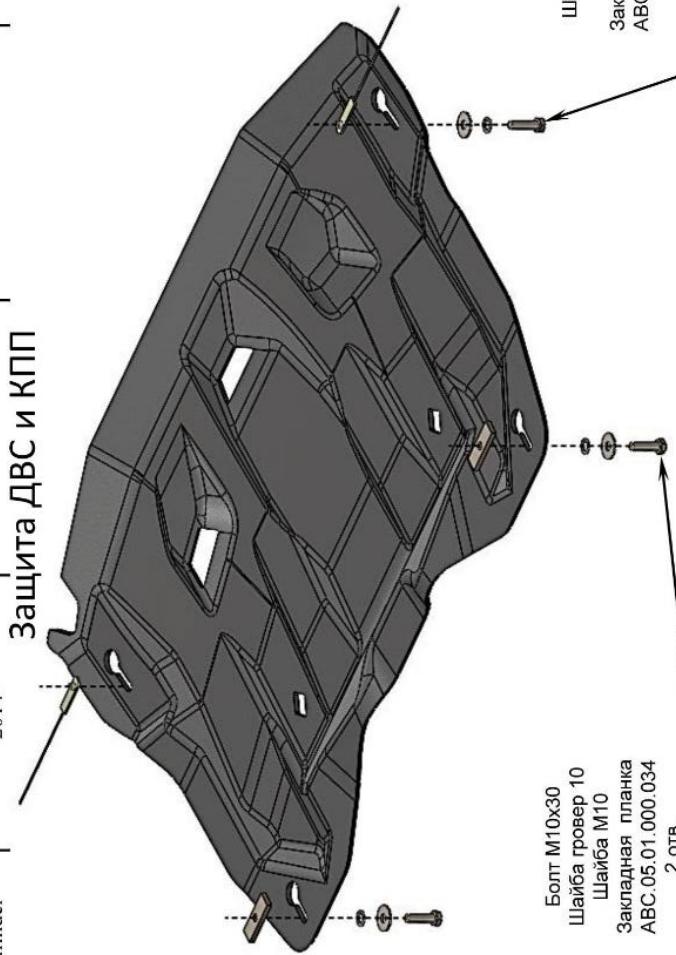
<tbl_r cells="



15.17k Защита картера и КПП
INFINITI QX60 (JX35)
V-3,5 (2013-)
(Композит 6 мм)



МАРКА, МОДЕЛЬ	ИНФИНИТИ JX-35	МОДЕЛЬНЫЙ ГОД	2012-	ДВИГАТЕЛЬ	V3.5	ТРАНСМISСИЯ	Все	АРТИКУЛ
NISSAN Pathfinder		2014-		Зашита ДВС и КПП				15.17k



Порядок установки защиты ДВС: А

1. Позиция А, извлечь пистоны крепления пластикового пыльника. Отогнуть пыльник и установить закладные планки M8x45 через соседние отверстия в подрамнике. Накидить болты M8x45 сквозь пыльник, через отверстия для пистонов. Вместо закладных планок можно использовать резьбовые заклепки M8.

2. Позиция В, установить закладные планки M10x60 и накидить болты M10x30.

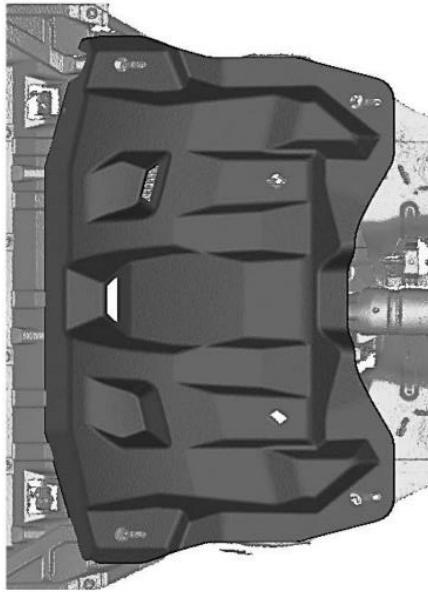
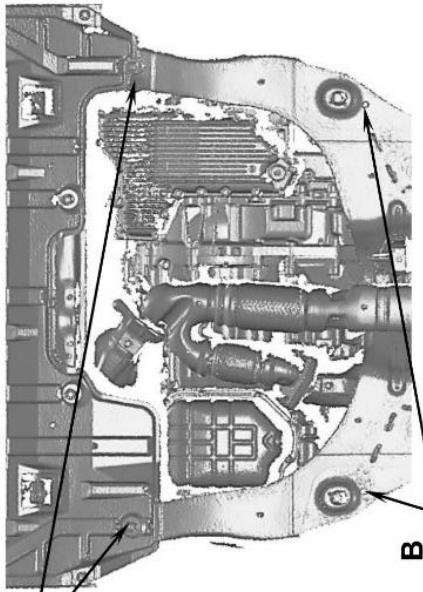
3. Установить защиту картера двигателя.

4. Все точки крепления затянуть.

ВНИМАНИЕ! При использовании пневмоинструмента провести его регулировку согласно значениям (M6-5 Нм, M8-15 Нм, M10-25 Нм, M12-40 Нм).

Состав комплекта крепежа:

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	АРТИКУЛ
Болт	M8x45 M10x30	2 шт. 2 шт.
Шайба увеличения	M8 M10	2 шт. 2 шт.
Шайба гровер	8 10	2 шт. 2 шт.
Заклепка рез.	M8x16	2 шт.
Закладная планка	M8x45 M10x60	ABC.05.01.001.017 ABC.05.01.000.034 2 шт. 2 шт.





15.23k Защита картера,
КПП и РК; из 2х частей

INFINITI QX70

(FX50/FX37/FX35)

V-3,5; V-3,7; V-5,0;
(кроме V-3,0D); (2013-)
(Композит 8 мм)

15.27k Защита картера,
КПП и РК; из 2х частей

INFINITI QX70

(FX50/FX37/FX35)

V-3,0D; (2013-)
(Композит 8 мм)



МАРКА, МОДЕЛЬ INFINITI FX35/37/50 | **МОДЕЛЬНЫЙ ГОД** 2008- | **ДВИГАТЕЛЬ** Все | **ПРИЧУПЛ** АРТИКУЛ 15.23k | **ВЕС** Все | **ПРИМЕСИЯ**

Кронштейн 1

- Болт M10x20
Шайба гровер 10
Шайба M10
Планка защелчная
ABC 05.01.000.001
2 шт.
- Болт M6x30
Шайба гровер 6
Шайба M6
2 см.
- Болт M8x35
Шайба гровер 8
Шайба M8
Планка защелчная
ABC 05.01.000.011
2 шт.
- Болт M8x35
Шайба гровер 8
Шайба M8
Планка защелчная
ABC 05.01.000.011
2 шт.
- Болт M8x50
Шайба гровер 10
Шайба M10
Планка защелчная
ABC 05.01.000.021
2 шт.

Кронштейн 2

- Болт M10x25
Шайба гровер 10
Шайба M10
Планка защелчная
ABC 05.01.000.021
2 шт.
- Болт M8x35
Шайба гровер 8
Шайба M8
2 см.
- Болт M8x35
Шайба гровер 8
Шайба M8
2 см.

Кронштейн 3

- Болт M8x35
Шайба гровер 8
Шайба M8

Кронштейн 4

- Болт шатунный
2 см.

Состав комплекта крепежа:

НАМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	АРТИКУЛ
М6x30	2 шт.	M6x30
M8x35	7 шт.	M8x35
M10x20	2 шт.	M10x20
M10x35	1 шт.	M10x35
M10x50	2 шт.	M10x50
M10x55	2 шт.	M10x55
Шайба увеличения	1 шт.	SRB
Шайба гровер	6 шт.	M10
	8 шт.	2.1.11G
	10 шт.	7.1.11G
	1 шт.	M10x80
Планка защелка	1 шт.	M10x15
	1 шт.	M10x65

Порядок установки запчастей:

- Снять штатный пыльник.
- Позиция А. Установить планки ABC...001. Привернуть **Кронштейн 1**.
- Позиция В. Установить планки ABC...011 и ввернуть на 2-3 оборота болты M8x35 (только для FX 35/37). На FX 35 привернуть **Кронштейн 4** болтами M10x1.25x2 к штатным отв. оборота болты M10x50.
- Позиция С. Установить планки ABC...021 через отверстия рамы и ввернуть на 2-3 оборота болты M10x55.
- Позиция Д. Отвернуть штатные болты и привернуть **Кронштейн 2** (только для FX 35/37). На FX 35 привернуть **Кронштейн 3** болтами M10x1.25x2 к штатным отв. (только для FX 35/37). На FX 30 для крепления запасных использовать планку ABC...035 и болт M10x55.
- Установить запчасти ДВС и АКПП. Все тонки крепления затянуть.

ВНИМАНИЕ! При использовании штатного крепления требуется его регулировка согласно значению (M6-5 Нм, M8-15 Нм, M10-25 Нм, M12-40 Нм).



15.22k Защита картера,
КПП и РК; из 2х частей
INFINITI QX80 (QX56)
V-все; (2013-)
(Композит 8 мм)



МАРКА, МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

ДВИГАТЕЛЬ

ТРАНСМИССИЯ

АРТИКУЛ

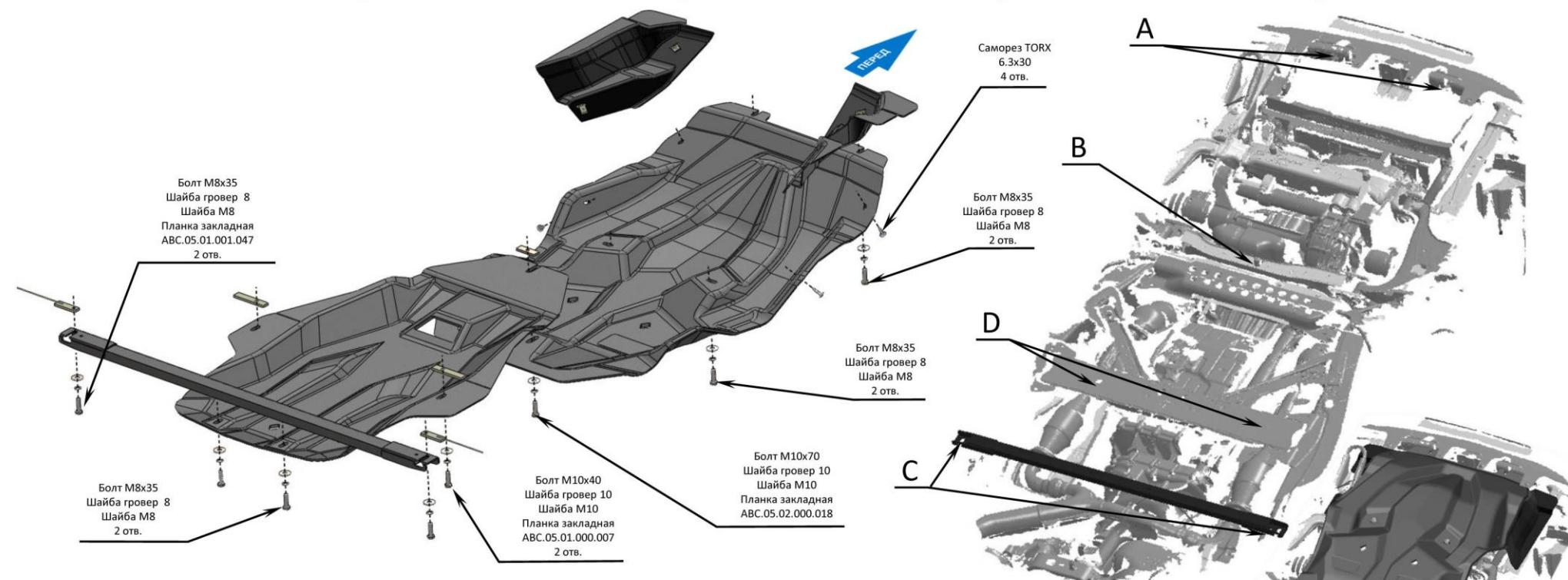
INFINITI QX56

2007-

Все

Все

15.22k



Порядок установки защит:

- Снять штатный пыльник.
- Позиция А. Ввернуть на 2-3 оборота болты M8x35.
- Позиция В. Установить планку ABC...018. Привернуть защиту ДВС. Болт M10x70 не затягивать.
- Позиция С. Установить планки ABC...047 через отверстия рамы и ввернуть на 2-3 оборота болты M8x35. Установить кронштейн.
- Позиция Д. Установить планки ABC...007. Привернуть защиту КПП.
- Установить пыльники защиты ДВС .
- Все точки крепления затянуть.

Состав комплекта крепежа:

	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	АРТИКУЛ
Болт	M8x35	8 шт.	
	M10x40	2 шт.	
	M10x70	1 шт.	
Шайба увеличенная	M8	8 шт.	
	M10	3 шт.	
Шайба гровер	8	8 шт.	
	10	3 шт.	
Саморез TORX	6.3x30	4 шт.	
	M10x80	2 шт.	ABC.05.01.000.007
	M10x70	1 шт.	ABC.05.02.000.018
Планка закладная	M8x70	2 шт.	ABC.05.01.001.047

ВНИМАНИЕ! При использовании пневмоинструмента провести его регулировку согласно значениям (M6-5 Нм, M8-15 Нм, M10-25 Нм, M12-40 Нм).