

МАРКА, МОДЕЛЬ

Mitsubishi L200

МОДЕЛЬНЫЙ ГОД

2015-

ДВИГАТЕЛЬ

все

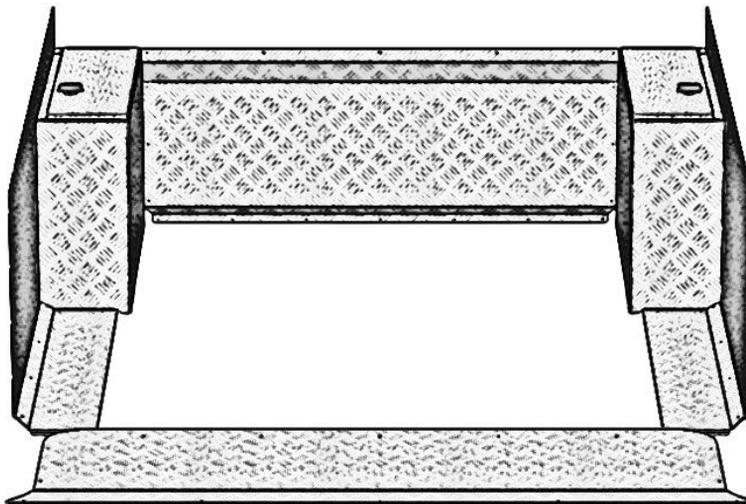
ТРАНСМИССИЯ

все

АРТИКУЛ

ABC.MCCL200.BP.0003.01

Обшивка грузового кузова под выкатную платформу (ABC.MCCL200.CS.05.01) Mitsubishi L200 2015- , рифл. алюм. 2мм



Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор продукции производственного предприятия ООО «АВС-Дизайн». Наше изделие придаст индивидуальность вашему автомобилю и подарит комфорт от эксплуатации.

Порядок установки:

1. При наличии штатной или иной обшивки кузова, демонтировать ее.
2. Для обеспечения наилучшей защиты автомобиля производитель рекомендует перед установкой алюминиевой обшивки выполнить обработку кузова (в местах монтажа алюминиевых панелей) и заднего борта антикоррозионным составом (прорезиненным или другим мовилем, битумной мастикой и проч.)
3. На отогнутый буртик задней кромки накладок на днище (со стороны заднего борта) суперклеем приклеить уплотнитель из комплекта монтажа (рис.1). Уплотнитель обрезать по месту.
4. На нижнюю кромку арок-карманов суперклеем приклеить уплотнитель из комплекта монтажа (рис.2). Уплотнитель обрезать по месту.
5. Установить, но не закреплять, элементы обшивки в кузов в следующем порядке: арки (ящики) – накладка на передний борт – накладки на боковые борта – накладки на днище.

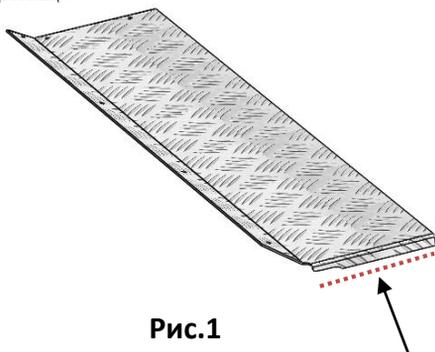


Рис.1

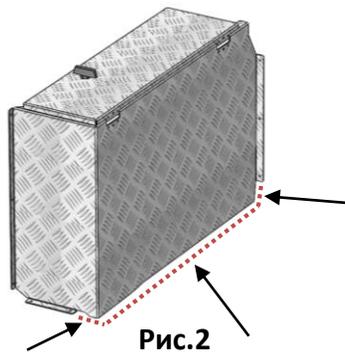


Рис.2

МАРКА, МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬНЫЙ ГОД	ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
Mitsubishi L200	2015-	все	все	ABC.MCCL200.BP.0003.01

6. Заклепками 4x16 мм из комплекта крепежа склепать установленные в кузов элементы обшивки между собой. Для этого необходимо совместить отверстия в накладках с отверстиями в крепежных фланцах примыкающих элементов (рис.3). Для герметизации мест соединения панелей, перед сборкой рекомендуется на плоскости соединения нанести силиконовый герметик.

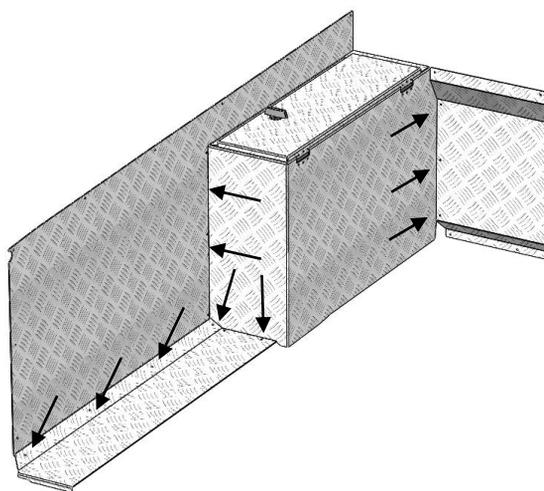


Рис.3

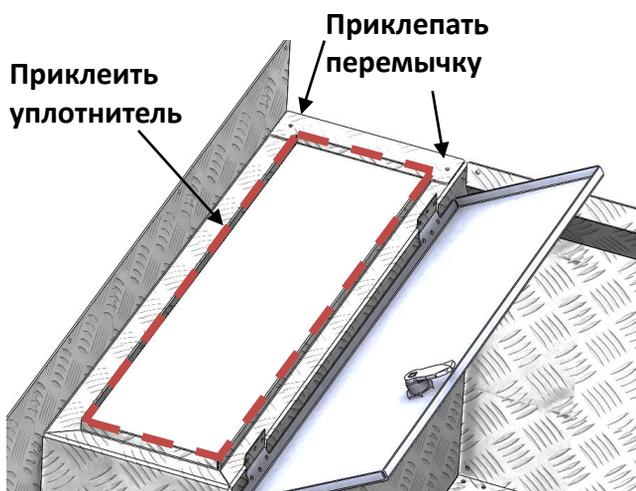


Рис.4

7. Заклепками 4x16 мм из комплекта крепежа приклепать перемычки ящикам (рис.4).
 8. Просверлить борта через отверстия в обшивке сверлом $\varnothing 4.5$ мм и приклепать обшивку к бортам заклепками из комплекта крепежа (рис.5, все кроме «А»).
 9. Просверлить по месту накладки на днище и дно кузова сверлом $\varnothing 4.5$ мм , и приклепать на 2-3 точки с каждой стороны заклепками из комплекта монтажа (рис.5, поз. «А»).

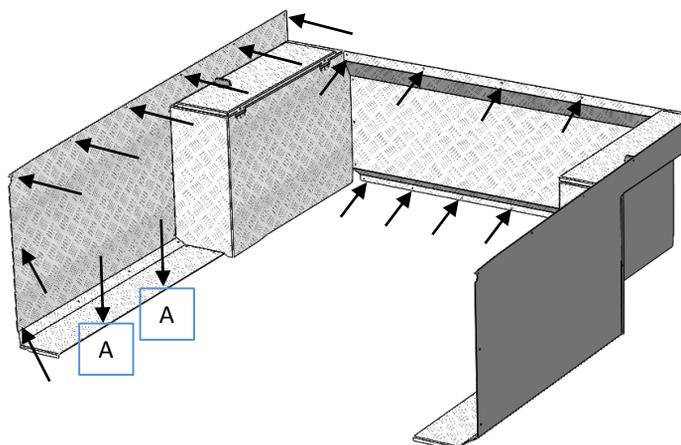


Рис.5

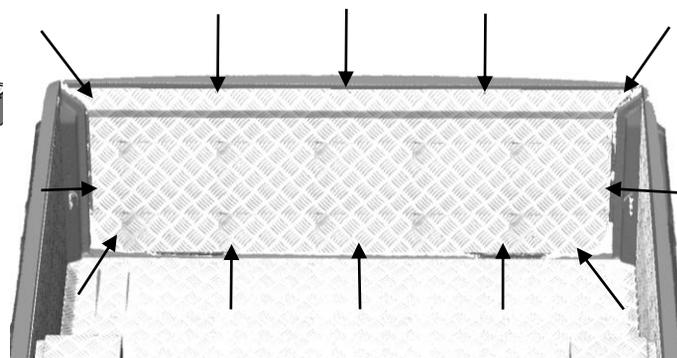
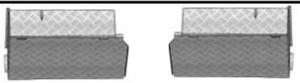


Рис.6

10. Приклеить суперклеем уплотнитель по периметру на буртик ящиков (рис.4).
 11. Установить накладку на задний борт, выровнять ее по краям (рис.6).
 12. Просверлить борт через отверстия в накладке сверлом $\varnothing 4.5$ мм и приклепать накладку к борту заклепками из комплекта крепежа (рис.5).

МАРКА, МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬНЫЙ ГОД	ДВИГАТЕЛЬ	ТРАНСМИССИЯ	АРТИКУЛ
Mitsubishi L200	2015-	все	все	ABC.MCCL200.BP.0003.01

Комплектация

Деталь	Количество	Примечания
Накладка на передний борт	1	
Накладка на задний борт	1	
Арка – ящик в сборе с крышкой и замком	2 (Л+П)	
Накладка на боковой борт	2 (Л+П)	
Накладка на днище боковая	2 (Л+П)	
Заклепка Al/St, ø4x16 мм	80	
Уплотнитель универсальный 10x6,5 внутр. Ø3 мм	4,7 метра	
Ключ замка	2	
Суперклей	1	

- Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, направленные на улучшение его характеристик.

- Гарантия 1 год при отсутствии механических повреждений. Гарантия действительна только при наличии данного гарантийного листа.

Штамп ОТК

Подпись _____

Дата _____

Продавец:

Подпись _____

Дата _____

Сведения о производителе: ООО «АВС-Дизайн», 600003, Россия, г.Владимир, мкр.Оргтруд,
 ул. Октябрьская, д.26, тел. (4922)45-61-28